

MİSYON

Ürettiğimiz baca sistemleri, mekanik sağlamlığının ve uzun ömrünün yanı sıra yüksek sıcaklıklara dayanıklı olan AISI 316 L kalite paslanmaz çelikten, muhtelif çaplarda DIN normları, CE 1856-1 ve TS 11383 standardına uygun, bilgisayar programı ile kesin çap hesabı yapılarak imal edilmektedir.

Konusunda kendini ispatlamış idari ve teknik ekiple, kaliteli, hızlı bir şekilde imalat ve montajını uygulamaktadır.

Teknik bilgisini tecrübesiyle birleştiren ekip projelendirme konusu üzerinde hassasiyetle durmakta, bilgisayar ortamında her türlü özel ara kesit ve birleştirmeleri çözümlenmektedir.

VİZYON

Şirketimizin temel değerlerinden; güven, dürüstlük, şeffaflık, sosyal sorumluluk ve müşteri memnuniyetinden ödün vermeden, yaptığımız işin sorumluluğunun bilinciyle, güçlü bilgi birikimimizi ileri teknoloji ve üstün kalitesiyle birleştirerek, ürün ve hizmetimizle fark yaratarak marka imajımızı tüm dünyada bir adım ileri götürmektir.

KALİTE POLİTİKAMIZ

Kurallarına uygun olarak müşteri memnuniyetini en üst seviyede tutarak, tercih edilen aranan kuruluş olmaktır.

Şirket hedeflerine ulaşabilmek amacıyla tüm çalışanların katılımıyla kurulan, kalite yönetim sistemimizin şartlarını yerine getirebilmek, sistemin benimsenmesi ve devamlılığını sağlayarak etkinliğini sürekli iyileştirmek. Baca sistemlerine yönelik hertürlü ürünün üretimi konusunda mühendislik hizmetlerinde müşterilerimizin ihtiyaçlarına cevap verebilecek etkin ve kaliteli ürünleri tedarik ederek;

- ❧ Müşterilerimizin saygısını, memnuniyetini ve karşılıklı bağlılığımızı geliştirecek şekilde beklentilerinin zamanında karşılanmasını ve aşılmasını,
- ❧ Zaman, maliyet ve kaynak israfını önleyen “VERİMLİLİK VE TASARRUF” ilkelerini izleyerek, alt yapı ve çalışma ortamımızı geliştirmeyi,
- ❧ Tüm çalışanlar ve tedarikçilerimizle birlikte, “ETKİN İŞ SONUÇLARI” oluşturacağımızı, tüm yönetim ve çalışanlarımızla taahhüt ederiz.

Sektörünün lider ve en yenilikçi firması olmamızın nedeni, her davranışımızla sahiplenmeye özen gösterdiğimiz değerlerimizdir. Nedir bu değerler?

Taraftar Müşteri Oluştururuz .

Müşterimizi tanımaya ve anlamaya çalışırız. En önemli işimiz müşterinin sorununu çözmektir. Farkımız, daima müşteri beklentisinin ötesine geçmek için çalışmaktır. Güvenlerini ve saygılarını kazandığımız müşterilerimiz bizi başkalarına önererek, bize en önemli desteği verirler.

Girişimci Ruhla Çalışırız.

Sıradanın ötesine geçme, hayal kurma, yenilikçi ve özgür düşünme bizim her gün sergilemeyi önemseydiğimiz yaklaşımlardır. Bu sayede, sunduğumuz hizmeti ve teknolojileri sürekli geliştirir, müşterilerimizin gereksinimlerine en uygun, en yeni çözümleri bulur ve yaparız. Dinamik, hızlı ve sonuç odaklıyız.

BACA İLE İLGİLİ BİLMEMİZ GEREKENLER

- ❖ Bacalar da iç cidar, asitik korozyona dayanıklı AISI 316 L-S Cr-Ni çeliğinden yapılır.
- ❖ Isı izolasyonları 400 derece ısıya dayanıklı kaya yönü ile izole edilmeli, cam yönü kullanılamaz.
- ❖ Dış cidar atmosferik korozyona dayanıklı 304 kalite Cr-Ni çeliğinden yapılmalı, isteğe bağlı olarak 430 kalite paslanmaz veya alüminyum gofraj kullanılabilir.
- ❖ Yanma verimi yüksek baca ısıtma maaliyetlerini düşürür, tasarruf sağlar.
- ❖ Baca gazı yoğunluğu ile dış havanın yoğunluğu arasında ki fark arttıkça çekiş artar.
- ❖ Yatay baca bağlantılarında çekişin rahat olabilmesi için kazan akışı ile saft T modülü arasında mutlaka belli bir açı eğim olmalıdır.
- ❖ Çekiş hesabı iyi yapılmamış baca vibrasyon ve gürültü yapar.
- ❖ Hesap programı kadar montaj kaliteside son derece önemlidir.
- ❖ Yakıcı cihazların bulunduğu alanlara yeterince oksijen taze hava temin edilmelidir.
- ❖ İdeal bir baca çatı mahyasından 50-80 cm yükseklikte olmalı ve 12 mt çevresinde yükseklik olmamalıdır.
- ❖ Baca hesapları yapılırken bilimin ortaya koyduğu,; dış hava sıcaklığı, barometrik değerler, ilin jeolojik yüksekliği, debi kaybı, sıcaklık yükü gibi veriler dikkate alınmalıdır.
- ❖ Yoğuşma suyu olarak bilinen nitrik asit çok saldırgan bir asittir. Kondenzen çıkarılırken çevreye zarar vermeyecek şekilde drene edilmelidir.
- ❖ Bacalar elektrik tesisat firması tarafından topraklanmalıdır.
- ❖ Aslan mekanik satışını ve montajını yaptığı baca sistemlerinde üretim ve montaj hatalarına karşı 10 yıl garanti verir.
- ❖ Aslan mekanik satışını ve montajını ürünlerde, EN1443 normlarında uyguni TÜV, NORM, ISO 9001, CE, 1856-1 uluslar arası standartları esas alır.

BACA STANDARTLARI

METAL BACA STANDARTLARI CE 1856-1

Kapsamı: Yanma ürünlerinin ısıtma tertibatlarından dış atmosfere taşınmasında kullanılan metal astarlı, tek ve çok duvarlı baca bileşenlerinin (destekler dahil baca bölümleri, baca bağlantı parçaları ve terminaller) performans kurallarını ve işaretleme, imalatçı talimatları, bileşenlerle ilgili bilgileri ve uygunluk değerlendirmesini de kapsar.

ASL - PLUS Serisi T160 - P1 - W - Vm - L50050 - Q100

ASL - PRESTİJ Serisi T250 - P1 - W - Vm - L50050 - Q100

ASL - NORM Serisi T400 - N1 - W - Vm - L50050 - Q100

ASL - NOVA Serisi T600 - N1 - W - Vm - L50050 - Q100

Ürün Tanımı

Sıcaklık Seviyesi

Basınç Seviyesi

Yoğuşma Dayanımı (W: Islak D: Kuru)

Korozyon Dayanımı

İç Cidar Özellikleri

Ticari Seri





ENDÜSTRİYEL
ÇELİK BACA
SİSTEMLERİ

HAVALANDIRMA
SİSTEMLERİ

ÖZEL
PASLANMAZ
İMALATLAR

ÇAMASIR
ÇÖP ŞUTU
İMALATI

KASKAD
BACA
SİSTEMLERİ

KONSTRÜKSİYONLU
ÇELİK BACA
SİSTEMLERİ

RAM BASKI
MAKİNA
BACALARI

POZİTİF NEGATİF
SİSTEM
BACALARI



ENDÜSTRİYEL ÇELİK BACA

Isıtma cihazlarından dış atmosfere baca gazını taşımada kullanılan binadan bağımsız bacalar için tek duvarlı çelik bacalar ve çelik astarlarda kullanılan silindirik çelik mamulleridir. Çelik baca ve astarların tamamlayıcı parçası olan yalıtım ve giydirme kaplamanın özelliklerini kapsar.

Endüstriyel Çelik bacaların tasarımı bacalarla ilgili Eurocode'lar göz önüne alınarak yapılmalı, tasarımı ve nihai kullanımı ile uyumlu özelliklere sahip olmalıdır.

Endüstriyel Bacalarda Yangına direnç :
Yangına direnç sadece astar içinde meydana gelen kurum tutuşmasıyla ilgilidir. Bir baca hava ve/veya farklı gazları taşıyabilmelidir (EN 13084-1). Kurum tutuşmasına direnç sadece içerisinde yanabilir katı maddeler taşıyan baca gazları için doğrulanmalıdır.

Doğrulama için EN 13084-7'ye bakılmalıdır. Mamul, kurum tutuşmasına dirençli olarak tanımlanmışsa "G" harfiyle, aksi takdirde "O" harfiyle kısa gösterilir.

Endüstriyel Bacalarda Gaz sızdırmazlığı
Mamul EN 13084-7'ye göre H0 Sınıf gaz sızdırmaz olmalıdır.
Mamul EN 13084-7'ye göre H0 Sınıf gaz sızdırmaz olmalıdır. Bu şartı karşılamak için tasarım EN 13084-7'ye, mamul bu standardda belirtilen niteliklere ve kontrollere uygun olmalıdır.

Endüstriyel Bacalarda Yapım ayrıntıları
Dış levhalarda kesilerek delikler açıldığında köşeler EN 13084-7'e uygun olarak yuvarlatılmalıdır. Flanşlar ve astar üzerindeki deliklere yapılan takviyeler kesintisiz olarak kaynak yapılmalıdır.

Astar, taban levhasına, taban levhası da köşebentlere veya takviye elemanlarına kesintisiz olarak kaynak edilmelidir. Sıkıştırma halkaları, tasarım izin veriyorsa, aralıklı olarak kaynak edilebilir. Bununla birlikte havaya veya baca gazlarına maruz kalan yarıkların korozyona karşı sızdırmazlığı sağlanmalıdır.

Paslanmaz sac baca imalatında tüm kritik mühendislik hesaplamaları yapılarak en yüksek performansın gösterilmesi sağlanır.
Bunun yanı sıra, lokanta restoran bacaları, sanayi bacaları, kojenerasyon bacaları, kazan bacaları, imalatımız vardır.

Tek Cidar Bacalar/ ASL Plus / ASL Norm

Genel olarak şaft içi uygulamalarda tercih edilir, şaft içinde ısınan hava boşluğu bacada izolasyon şartını ortadan kaldırmıştır. Baca bağlantıları yine paslanmaz çelikten bağlantı kelepçeleri ile gerçekleştirilir.



Çift Cidar Bacalar/ ASL Prestij / ASL Nova

- a) Pozitif çekiş cihazlar için ısı izolasyonlu bacalar.
- b) Negatif çekiş cihazlar için ısı izolasyonlu bacalar.



Kazandan çıkan su buharı içeren atık gaz, en az yoğuşma ile bacadan atılmalıdır. Bu nedenle bu sınıftaki bacalarımızda izolasyon ve izolasyon ceketi kullanılmaktadır. Yine bu ürünlerde 30-100mm taşyünü kullanılmaktadır. Delta serisi bacalarda dış cidar olarak 0.60mm DIN Al 99,8 kalite gofrajlı alüminyum, Sigma serisi bacalarda ise SAE 304 L paslanmaz sac kullanılmaktadır. Yine siparişe göre dış cidar galvaniz ve bakır olarak imal edilebilmektedir. İki cidar arasında ısı transferi yoktur.

HAVALANDIRMA SİSTEMLERİ

HAVALANDIRMA NEDİR?

Kapalı bir ortamın havasını değiştirmek maksadıyla farklı yöntemlerle, çeşitli araçlar kullanarak dışarıdan temiz hava akımının içeriye alınması işlemine havalandırma denir. Kapalı ortamda bulunan istenmeyen kötü havayı dışarı atmak ve temiz havayı içeri almak sadece iyi bir havalandırma sistemi kurmaktan geçmektedir.

İçeride hangi maddeyle çalışırsa çalışsın havalandırması kesinlikle şarttır.

Çözümlerimiz;

- ❖ Toz toplama sistemleri,
- ❖ Filtreleme sistemleri,
- ❖ Isıtma / Soğutma sistemleri,
- ❖ Kapalı mekan havalandırma sistemleri,
- ❖ Galvaniz ve paslanmaz hava kanalları,
- ❖ Dikdörtgen ve yuvarlak kesitli hava kanalları,
- ❖ Yangın basınçlandırma ve taze hava kanalları,
- ❖ Eksoz atış kanalları.

FARKIMIZ NEDİR?

- ❖ Çevre Bakanlığı ve Sağlık Bakanlığı Yönetmeliklerine Uygun Havalandırma Sistemleri Kuruyoruz.
- ❖ Doğru ve ekonomik çözümler sunarak, müşteri memnuniyetine önem veriyoruz.
- ❖ Etkin, iyi hesaplanmış ve projelendirilmiş sistemler kuruyoruz.
- ❖ Zamanında, doğru personel ve araçla hızlı servis imkanı sunuyoruz,
- ❖ Yenilikçi, profesyonel ve zaman tasarruflu çalışıyoruz.
- ❖ İş ve işçi güvenliğine önem veriyoruz.
- ❖ Ürettiğimiz her projenin altına büyük harflerle adımızı yazıp, projelerimizin arkasında duruyoruz.



ÖZEL PASLANMAZ İMALATLARI

PRİZMATİK/SİLİNDİRİK SU TANKI
KİMYASAL TANKLAR
SERPANTINLI TANKLAR

DAVLUMBAZ HATLARI
YÜKSEK ISI KANALLARI
PROJE VE ÖZEL ÜRETİMLER

PASLANMAZ ÇELİK HAKKINDA

Paslanmaz çelik, yüksek alaşımlı çeliğin ağırlıklı olarak anti-korozyon özellikleri için kullanılan adıdır. Paslanmaz çelik ailesinin temel özelliği hepsinin en az % 10,5 krom içermesidir. Bu özellik çeliğin aşındırıcı atmosferler veya aşındırıcı kimyasal ortamlara karşı koymasını sağlar. Paslanmaz çeliğin 5 farklı kategoriye ayrılmış 60 farklı çeşidi vardır. Paslanmaz çelik, karbon çeliğinden ve alaşımlı çelikten pahalı olmasına ve de global pazarda kullanımının daha az olmasına rağmen dünya piyasalarında çok önemli bir yere sahiptir.

Günümüz piyasalarında paslanmaz çelik terimi, içerisinde minimum %10,5 krom bulunduran ve korozyona dayanımı yüksek olan çelik manasında kullanılır. Krom sayesinde çeliğin etrafında kendini yenileyebilen bir tabaka oluşur ve bu da çeliğin paslanmasını önleyen en önemli faktör sayılır.

Paslanmaz çeliğin gelişimi günümüzde de devam etmektedir ve 5 ana gruba ayrılır; ostenitik, ferritik, martenzitik, duplex ve de çöktürme sertleşmesi uygulanabilen alaşımlar..

PASLANMAZ ÇELİK ANA KATEGORİLER

300 Serisi Ostenitik - Alaşımlar: 301, 302, 303, 304, 305, 308, 309, 310, 314, 316, 321 seri paslanmaz çelikler krom ve nikel içerirler. Isıl işlem uygulamak mümkün değildir ve de mıknatıs tutmazlar. Şekil alabilme kabiliyetleri yüksektir. 300 serisi veya östenitik paslanmaz çelikler dünya paslanmaz çelik üretiminin yaklaşık %70 'ini oluştururlar. Östenitik yapı yaklaşık olarak %8-10 'luk bir nikel ilavesiyle oluşur. Fakat, nikel tek başına östenitik yapıyı oluşturmaz. Mangan, nitrojen, karbon ve bakır gibi diğer elementlerin de yardımıyla östenitik özellik oluşturulur. Molybdenum takviyesi ile paslanma dayanıklılığı artırılan. Dekorasyonda, makine imalatında, beyaz eşyada, kimya sanayinde ve evye imalatında kullanılır.

400 Serisi Ferritik - Alaşımlar: 405, 409, 429, 430, 434, 436, 442...Bu serideki paslanmaz çelikleri ise krom içerir. Mıknatıslanabilir fakat ısıl işleme tabii tutulmazlar. Ferritik paslanmaz çelikler genelde nikel içermeyip yüksek krom içeren (%12 ile %30 arasında), molibden, titanyum vanadyum gibi karbür yapıcı ve ferritik yapıyı istikrarlı kılan alaşım elementleri içeren bir paslanmaz çelik gurubudur. Genelde içerdikleri yüksek krom oranı, ferritlere çok yüksek bir korozyon direnci sağlar. Daha çok yakın akrabaları olan karbon çeliklerin özelliklerine yakın mekanik ve fiziksel özelliklere sahip olan ferritik paslanmaz çelikler, östenitiklerin tersine manyetiklerdir, düşük karbon içerikleri nedeniyle ısıl işleme tabii tutulamazlar ve kolayca haddelenebilirler. Bu tür çeliklere tek uygulanabilen ısıl işlem tavlama işlemidir. Ostenitikler kadar şekillendirilmeye uygun değildirler.

ŞUT SİSTEMLERİ

ÇÖP ŞUTU

Dört kat üzeri yapıların çöplerini sağlıklı ve hızlı biçimde çöp konteynırına toplanmasını sağlar.

ÇAMAŞIR ŞUTU

Genellikle otellerde tercih edilen bu sistemler, kirlı çamasırların hızlı ve sağlıklı olarak çamasır odalarına toplanmasına yardımcı olur.

CE ve ISO 9001 standartlarına uygun imalatı yapılan Şutlar; Isıya Dayanıklı Kapak Malzemesi ve 304 Kalite Paslanmaz Krom kullanılarak üretilirler.

Yangın standartları göz önünde bulundurularak üretilen şutların toplama ağızına konulan aparatlar sayesinde, ısı teması olduğunda otomatik olarak sistemi devre dışı bırakıp alev ve dumanın diğer katlara dağılmasını engellemekte yardımcı olur.

Özel olarak üretilen Alma kapakları koku ve ısıya dayanıklı olarak üretilip montajı sağlanır. Şut içinde torba ve çamaşırların zarar görmemesi için sıfır pürüzsüzlük sağlanarak montaj tamamlanır.

İsteğe bağılı olarak çöp şutlarında; Otomatik yıkama sistemi, Otomasyonlu kapaklar, ışıklı sesli uyarı sistemleri, çöp ayrıştırma sistemi, ilave edilebilir.



**PROJELENDİRME
ÜRETİM
MONTAJ**

oaca

KASKAD BACA SİSTEMLERİ

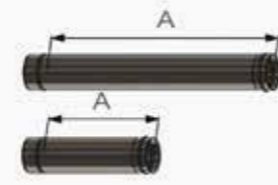
Yan yana konulmuş duvar tipi yoğuşmalı ısıtma cihazlarından meydana gelmektedir. Yoğuşmalı ısıtma sistemlerinde geliştirilen üstten aşağıya doğru üfleme oranı yakma yöntemiyle %97 oranında yanma verim elde edile bilmektedir. Isıtma sistemine geri gönderilen ve tam yoğuşturma yöntemiyle elde edilen ek enerji ile toplam verimlilik doğalgaz türü yakıtlarda %108'e kadar çıkabilmektedir. Yoğuşmalı ısıtma sistemlerinde klasik sistemlere göre %30'a varan enerji tasarrufu sağlanmaktadır. Kaskad baca sistemlerinden tam verim alınması için yatay hatta yoğuşma suyunu dışarı atılması gerekmektedir. Baca çekişinin maksimizasyonu için düşey hattın uygun görüldüğü yerler de kaya yünü ile izole edilmesi ve bol oksijenli yanma havasının sağlanması gerekmektedir.

Bir büyük kazan yerine birden fazla küçük kapasiteli kazanların belirli program dahilinde birlikte çalıştırma şekli olan kaskad ısıtma sistemleri için geliştirilmiş baca sistemi. Cihaz sayısına bağlı baca kolektörü, baca bağlantısı ve bacadan oluşan sistem düşük baca sıcaklığında pozitif basınçlı olarak tasarlanmıştır. Muf içine yerleştirilen özel contalar ile tam sızdırmazlık sağlanır.

Birden fazla ısı üretici cihazın ortak baca borusu kullanılarak atık gazlarının atmosfere taşınması için dizayn edilen sistemlerdir. AISI 316 L paslanmaz çelikten mamul baca sistemi, şaft içi tek cidar, şaft içi çift cidar, bina dışında çift cidar olmak üzere uygulama alanları bulunmaktadır. Kaskad baca sistemleri tasarımında baca sızdırmazlığı önem arz etmektedir. Baca düşey bölümü alt noktasında ve yatay baca son kısmında bulunan drenaj ile yoğuşma suyu tahliye edilmelidir. İzolasyon malzemesi olarak taş yünü kullanılmaktadır dış cidar malzemesi alüminyum veya paslanmaz sacdan mamul olup dış ortam şartlarında kullanıma uygundur.

KONSTRÜKSİYONLU ÇELİK BACA

Kendi kendini taşıyan ve Konstrüksiyonlu baca sistemleri olarak adlandırılan uygulamalar Endüstriyel tesislerde fabrikalarda ısı merkezlerinin ihtiyaçlarını karşılamak için dizayn edilir. Baca sistemlerinin imalat ve montaj uygulaması, belirli bir yöntem dahilinde proje ve statik güvenlikler doğrultusunda titizlikle yürütülen çalışmalar ile gerçekleştirilmektedir. Bu tarz sistemlerde montaj mahallinin baca sistemine uygunluğu ön plana çıkmaktadır. Yapılacak ön çalışma ile temel detayları, rüzgar yükleri, deprem yükleri, ve genel fiziki durum değerlendirilmesi yapılmaktadır. İç baca ile dış taşıyıcı baca arasında İzolasyon malzemesi olarak taş yünü kullanılmaktadır. Baca sistemi flanş bağlantılı olarak da birleştirilmektedir. Flanş birleştirme noktalarında yüksek ısıya dayanıklı özel amyant contalar kullanılmaktadır. Baca kesit hesapları standartlara uygun yapılmaktadır. Baca sistemi sıvı, katı ve gaz yakıtlı yakma ocaklarında tek ve çift cidar olarak , farklı dizayn yöntemleriyle üretilmektedir.



DÜZ MODÜL :

250mm, 500mm, 750mm, 1000mm ve 1200mm ebatlarında üretimi yapılır. Muf geçme sistemi sayesinde rahat ve hızlı montaj sağlar. Birleşim yerlerine ısıya dayanıklı conta/slikon kullanılarak tam sızdırmazlık sağlar.

Üretim Aralığı

90	100	110	120	130	150	180	200	225	250	280	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1100	1200
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------

TE MODÜL :

Yatay baca ile Dikey baca birleşim yeri için üretilen özel modüldür. Muf geçme sistemi sayesinde rahat ve hızlı montaj sağlar birleşim yerlerine ısıya dayanıklı conta/slikon kullanılarak tam sızdırmazlık sağlar.



Üretim Aralığı

90	100	110	120	130	150	180	200	225	250	280	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1100	1200
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------



90 DİRSEK :

Kazan ile dikey modül arasında keskin dönüşler için kullanılan modüldür. Muf geçme sistemi sayesinde rahat ve hızlı montaj sağlar. Birleşim yerlerine ısıya dayanıklı conta/slikon kullanılarak tam sızdırmazlık sağlar.

Üretim Aralığı

90	100	110	120	130	150	180	200	225	250	280	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1100	1200
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------

AÇILI DİRSEK :

15' - 30' - 45' - 60'

Kazan ile dikey modül arasında açılı dönüşler için kullanılan modüldür. Muf geçme sistemi sayesinde rahat ve hızlı montaj sağlar. Birleşim yerlerine ısıya dayanıklı conta/slikon kullanılarak tam sızdırmazlık sağlar.



Üretim Aralığı

90	100	110	120	130	150	180	200	225	250	280	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1100	1200
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------



YOĞUŞMA TOPLAYICI (DRENAJ KABI) :

Dikey baca sisteminde oluşan yoğuşma suyu(asitik) en üst seviyeden, başlayıp iç cidar etrafından süzülerek drenaj kabında toplanır. Toplanan yoğuşma suyu deranaj musluğu vasıtası ile atık su toplama hattına boşaltılır.

Üretim Aralığı

90	100	110	120	130	150	180	200	225	250	280	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1100	1200
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------

ŞAPKA :

4 ayrı şekilde üretimi yapılan bu modül, baca sisteminde en son kısımdır.



Üretim Aralığı

90	100	110	120	130	150	180	200	225	250	280	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1100	1200
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------



PASLANMAZ BACA SİSTEMLERİ

ATIK AYRIŞTIRMA (ÇÖP ŞUT & ÇAMAŞIR ŞUT)

MODÜLER SU DEPOSU
(GRP&PASLANMAZ&GALVANİZ)

AKTES (KAZAN)

Ferhatpaşa Mah. Maraşal Fevzi Çakmak Cad. No:77/A ATAŞEHİR/İSTANBUL

0533 377 25 58

www.royalbaca.com / satis@royalbaca.com